



## Информация о проекте

# Разработка и исследование методов повышения технологических возможностей станков с ЧПУ для обработки корпусных деталей

### Основные атрибуты проекта

Наименование проекта:

Разработка и исследование методов повышения технологических возможностей станков с ЧПУ для обработки корпусных деталей

Аннотация:

Перспективным оборудованием VI технологического уклада считается металлообрабатывающее оборудование с системами ЧПУ, входящее в состав гибких производственных систем различного целевого назначения. Доля такого оборудования постоянно возрастает в связи с происходящей модернизацией и техническим перевооружением машиностроительных производств. На станках с ЧПУ применяют, как правило, дорогостоящий режущий инструмент, который должен обеспечивать высокопроизводительную лезвийную обработку и гарантированно сохранять режущую способность в течение заданного времени. Возможные организационные, управленческие и технические ошибки, связанные с нерациональным выбором средств инструментального оснащения, некорректным расчетом параметров процессов лезвийной обработки, отсутствием средств автоматизированного контроля и диагностирования состояния режущих инструментов ставят под угрозу своевременное и качественное выполнение производственного задания и снижают конкурентоспособность предприятия. В этой связи разработка и реализация новых научно-обоснованных методов автоматизированной подготовки, диагностирования и управления инструментальными системами станочного оборудования с ЧПУ, рассматривается как актуальная научная задача, решение которой имеет важное значение для развития промышленности страны.

Основное направление:

27.04.04 , Управление в технических системах (Автоматизация технологических процессов и производств)

Сроки исполнения:

25.12.2017 - 30.06.2019

Результат проекта:

технология

Ресурсное обеспечение проекта:

Учебно-методическое, информационное.

Степень предварительной проработки проблемы:

незавершенная стадия НИР

Выходы (отчетность по проекту):

публикации

Критерии оценки успешности проекта (целевые показатели):

Публикации в рецензируемых научных журналах

## Классификация проекта

Тип проекта (по содержанию):

исследовательский

Тип проекта (по количеству участников):

Командный

Тип проекта (по охвату):

Многопредметный

Тип проекта (по длительности):

4 семестра

Отрасль внедрения результатов проекта:

машиностроение

Целевые группы проекта

Металлообрабатывающие участки и цеха предприятий машиностроительной отрасли промышленности

## Участники проекта

Руководитель:

Крылов Евгений Геннадьевич, доцент, кафедра «depАвтоматизации производственных процессов»

Исполнители проекта

Резникова Екатерина Владимировна, группа: УТС-1н

Арстангалиев Дияр Тахирович, группа: УТС-1н

Куратор проектной деятельности

Макаров Алексей Михайлович, доцент кафедры АПП

Заказчик проекта:

кафедра(ы) => АПП

Связь проекта с учебными дисциплинами

Дисциплина, в рамках которой разрабатывается проект

Автоматизированные системы управления технологическими процессами

Связанные дисциплины

Оптимальное и адаптивное управление, Математическое моделирование объектов и систем

## Вакансии проекта

Нет

## Документы проекта

## Отчёты студентов

студент Резникова Екатерина Владимировна: документ не загружен

студент Арстангалиев Дияр Тахирович: документ не загружен

## Статус проекта

Запущен, набор закрыт

Дата формирования: 20.12.2025

© ВОЛГОГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

[Задать вопрос администратору](#)

Россия, 400005, Волгоград, пр. им. Ленина, 28

[Посмотреть на карте](#)

(8442) 23-00-76



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ