



Информация о проекте

Разработка способа управления электроавтоматикой электроэррозионного станка с ЧПУ

Основные атрибуты проекта

Наименование проекта:

Разработка способа управления электроавтоматикой электроэррозионного станка с ЧПУ

Аннотация:

Обработка твердых сплавов, а также получение малых отверстий в технологиях ремонта деталей машин является одной из актуальных задач в технологии ремонта деталей машин. В связи с этим разработка технологических основ метода электроэррозионной обработки (ЭЭО) требует, переход от эмпирических и полуэмпирических знаний к теоретическому описанию процесса. Так, многие годы исследования в области ЭЭО ограничивались достаточно узким диапазоном режимных параметров, определяющих достижение максимальной производительности процесса. Такой подход, безусловно, затруднил теоретическое обобщение имеющихся экспериментальных результатов, хотя бы потому, что в ряде практических важных задач производительность не является главным показателем эффективности технологии. Вместе с тем разработка методов и средств повышения производительности ЭЭО остается одним из основных условий сохранения и повышения ее конкурентоспособности. Все большее значение приобретают разработка и применение методов и процедур структурной и параметрической оптимизации технологий ЭЭО. В связи с этим совершенствуются методы и средства технико-экономической оценки альтернативных вариантов технологий, обеспечивающие надежное обоснование целесообразности и необходимости применения операций ЭЭО. Для решения этой практически важной задачи необходимы банки данных о технологических возможностях операций ЭЭО и функционально схожих операций, выполняемых другими методами.

Основное направление:

15.04.04 , Автоматизация технологических процессов и производств (Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении)

Сроки исполнения:

25.12.2017 - 30.06.2019

Результат проекта:

Не указано

Ресурсное обеспечение проекта:

учебно-методическое

Степень предварительной проработки проблемы:

идея проекта

Выходы (отчетность по проекту):

Не указано

Критерии оценки успешности проекта (целевые показатели):

получение полезной модели, публикации в тематических журналах

Классификация проекта

Тип проекта (по содержанию):

Не указано

Тип проекта (по количеству участников):

Индивидуальный

Тип проекта (по охвату):

Многопредметный

Тип проекта (по длительности):

четыре семестра

Отрасль внедрения результатов проекта:

Не указано

Целевые группы проекта

предприятия машиностроения, ремонтные мастерские

Участники проекта

Руководитель:

Алёхин Алексей Геннадьевич, доцент, кафедра «депАвтоматизации производственных процессов»

Исполнители проекта

Консультант (консультанты) проекта

Алехин Алексей Геннадьевич

Заказчик проекта:

кафедра(ы) => АПП

Связь проекта с учебными дисциплинами

Дисциплина, в рамках которой разрабатывается проект

Автомат. системы управления технологич. процессами

Связанные дисциплины

Математическое моделирование объектов и систем, Научно-исследовательская работа в семестре,

Вакансии проекта

Автоматизация технологических процессов и производств (Автоматизация технологических процессов и производств)" Мест: 1

Программная инженерия (Разработка программно-информационных систем)" Мест: 1

Управление в технических системах (Системы и технологические средства автоматизации и управления)" Мест: 1

Управление в технических системах (Автоматизация технологических процессов и производств)" Мест: 1

Документы проекта

Отчёты студентов

Статус проекта

Запущен, ведётся набор

Дата формирования: 20.12.2025

© ВОЛГОГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

[Задать вопрос администратору](#)

Россия, 400005, Волгоград, пр. им. Ленина, 28

[Посмотреть на карте](#)

(8442) 23-00-76



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ