



Информация о проекте

Усовершенствование технологии сборки и сварки корпуса теплообменника Т1 с внешним диаметром 800 мм и толщиной стенки 14 мм с целью повышения производительности и качества сварных соединений

Основные атрибуты проекта

Наименование проекта:

Усовершенствование технологии сборки и сварки корпуса теплообменника Т1 с внешним диаметром 800 мм и толщиной стенки 14 мм с целью повышения производительности и качества сварных соединений

Аннотация:

Проект направлен на усовершенствование технологии сборки и сварки корпуса теплообменника Т1 с внешним диаметром 800 мм и толщиной стенки 14 мм с целью повышения производительности и качества сварных соединений.

Основное направление:

15.04.01 , Машиностроение (Технология и оборудование сварочного производства)

Сроки исполнения:

01.09.2018 - 30.06.2019

Результат проекта:

техническая документация, технология, эскизы, чертежи

Краткая характеристика продукта, основные технико-экономические параметры:

высокопроизводительная технология сборки и сварки

Ресурсное обеспечение проекта:

лаборатории кафедры Оборудование и технология сварочного производства

Степень предварительной проработки проблемы:

технологическая и конструкторская документация

Выходы (отчетность по проекту):

чертежи, публикации, пояснительная записка

Критерии оценки успешности проекта (целевые показатели):
успешная защита ВКРМ, публикации в научно-технических журналах из перечня ВАК

Классификация проекта

Тип проекта (по содержанию):
технологический, исследовательский
Тип проекта (по количеству участников):
Индивидуальный
Тип проекта (по охвату):
Многопредметный
Тип проекта (по длительности):
Два семестра
Отрасль внедрения результатов проекта:
машиностроение
Целевые группы проекта
производители сварных конструкций нефтехимического и нефтегазового назначения

Участники проекта

Руководитель:
Кузьмин Евгений Владимирович, доцент, кафедра «Оборудование и технология сварочного производства»
Исполнители проекта
Куратор проектной деятельности
Зорин Илья Васильевич, доцент каф. Оборудование и технология сварочного производства
Заказчик проекта:
кафедра(ы) => СП
Связь проекта с учебными дисциплинами
Дисциплина, в рамках которой разрабатывается проект
Производство объемных и решетчатых конструкций
Связанные дисциплины
Технология сварки плавлением

Вакансии проекта

Машиностроение (Технология и оборудование сварочного производства)" Мест: 1

Документы проекта

Отчёты студентов

Статус проекта

Запущен, ведётся набор

Дата формирования: 20.12.2025

© ВОЛГОГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

[Задать вопрос администратору](#)

Россия, 400005, Волгоград, пр. им. Ленина, 28

[Посмотреть на карте](#)

(8442) 23-00-76



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ