



## Информация о проекте

# Разработка высокопроизводительной технологии и планировка участка сборки и сварки сепаратора из стали 12ХМ

### Основные атрибуты проекта

Наименование проекта:

Разработка высокопроизводительной технологии и планировка участка сборки и сварки сепаратора из стали 12ХМ

Аннотация:

Проект направлен на повышение качества сварных соединений и производительности сборки и сварки корпуса сепаратора из теплоустойчивой стали 12ХМ.

Основное направление:

15.03.01, Машиностроение (Оборудование и технология сварочного производства)

Сроки исполнения:

01.09.2018 - 31.01.2019

Результат проекта:

технология, эскизы, чертежи

Ресурсное обеспечение проекта:

лаборатории кафедры Оборудование и технология сварочного производства

Степень предварительной проработки проблемы:

технологическая и конструкторская документация

Выходы (отчетность по проекту):

чертежи, пояснительная записка

Критерии оценки успешности проекта (целевые показатели):

успешная защита ВКРБ

### Классификация проекта

Тип проекта (по содержанию):

технологический, технический

Тип проекта (по количеству участников):

Индивидуальный

Тип проекта (по охвату):

Многопредметный

Тип проекта (по длительности):

Один семестр

Отрасль внедрения результатов проекта:

машиностроение

Целевые группы проекта

производители сварных конструкций нефтехимического и нефтегазового назначения

## Участники проекта

Руководитель:

Красиков Павел Павлович, старший преподаватель, кафедра «Оборудование и технология сварочного производства»

Исполнители проекта

Куратор проектной деятельности

Зорин Илья Васильевич, доцент каф. Оборудование и технология сварочного производства

Заказчик проекта:

кафедра(ы) => СП

Связь проекта с учебными дисциплинами

Дисциплина, в рамках которой разрабатывается проект

Производство сварных конструкций

Связанные дисциплины

Технология сварки плавлением

## Вакансии проекта

Машиностроение (Оборудование и технология сварочного производства)" Мест: 1

## Документы проекта

## Отчёты студентов

## Статус проекта

Запущен, ведётся набор

Дата формирования: 20.12.2025

